

Élagage et taille de formation

La taille de formation et l'élagage sont deux travaux sylvicoles peu pratiqués en Abitibi-Témiscamingue. Les bénéfices apportés par ceux-ci et les modalités d'exécution sont souvent méconnus et il en résulte une exécution marginale par les propriétaires forestiers.

Dans les plantations d'essences à croissance rapide comme le peuplier hybride, il est primordial d'exécuter ces opérations si l'on veut maximiser son investissement. En effet, le prix n'est pas le même pour une tige de qualité déroulage que pour une tige de qualité inférieure. Par exemple, le prix net au chemin négocié par le syndicat des producteurs de bois de l'Abitibi-Témiscamingue (SPBAT) pour l'hiver 2005-2006 était de **25,55\$/tmv*** pour le tremble en longueur, **29,55\$/tmv** pour le tremble tronçonné et **42\$/tmv** pour le tremble qualité déroulage. Il en résulte un gain de **42%** pour le tremble qualité déroulage par rapport au prix du tremble tronçonné de qualité moindre. Cet écart aura probablement tendance à s'accroître avec le temps du à la rareté croissante du bois de qualité.

*tmv : tonne métrique verte

La taille de formation

La taille de formation concerne la forme de l'arbre, et elle est extrêmement importante dans les plantations feuillues. Le fait que les plants sont très espacés et qu'il y a peu de végétation compétitrice donne aux peupliers un très grand accès à la lumière qui peut résulter en la production de beaucoup de grosses branches pouvant se développer au détriment du tronc.

Une grande quantité de branche réduit la résistance de l'arbre aux vents et les arbres fourchus vont diminuer la valeur de la tige et la rendre plus sensible aux bris hivernaux. La taille de formation a donc pour objectif de produire un arbre avec une tige principale forte et droite, en éliminant les branches trop développées, celles avec un angle trop aigu par rapport au tronc et celles compétitionnant la pousse terminale.

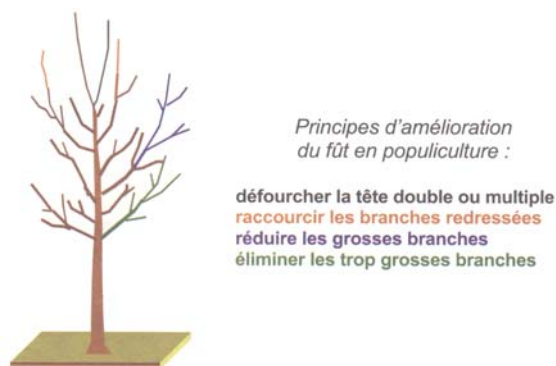


Figure 1 : Principales règles à observer lors de la taille de formation (Adapté de "Taille de formation et d'élagage", manuel pratique, 2001)

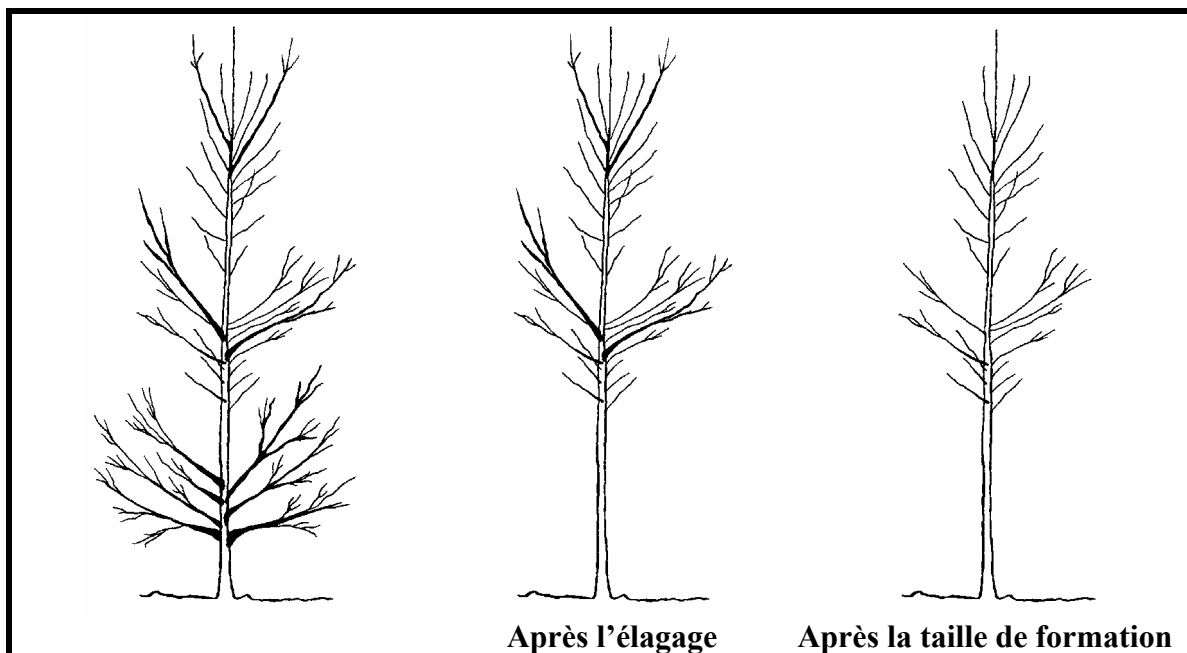


Figure 2 : Exemple d'un arbre subissant un élagage et une taille de formation (Adapté de "A grower's guide to hybrid poplar", 1991)

L'élagage

L'élagage de l'arbre permet d'obtenir un tronc exempt de nœuds et d'améliorer le défilement, en coupant les branches mortes et vivantes près du tronc dans la partie inférieure de l'arbre. Pour que l'élagage soit efficace, il doit être effectué au bon moment et de la bonne façon.

Premièrement, l'élagage doit se faire de la fin mai au début juin ou au début de l'automne, soit lorsque la croissance de l'arbre est lente. Il est déconseillé de faire cette opération en plein été lorsque la montée de sève est maximale, car les écoulements par les plaies attirent les insectes et favorisent les pourritures. L'arbre doit être actif lors de l'élagage pour qu'il puisse cicatriser ses blessures rapidement et ainsi réduire sa vulnérabilité aux maladies. Il est donc préférable de ne pas effectuer l'élagage l'hiver.

Deuxièmement, il est important de couper les branches de la bonne façon. Il ne faut pas couper la branche trop près du tronc et enlever le bourrelet car la cicatrisation sera plus longue et on augmente le risque que l'arbre soit attaqué par les maladies. Il ne faut pas non plus laisser de chicot car cela annule l'effet escompté par l'élagage, en laissant un nœud. Le chicot est aussi une porte d'entrée pour les maladies.

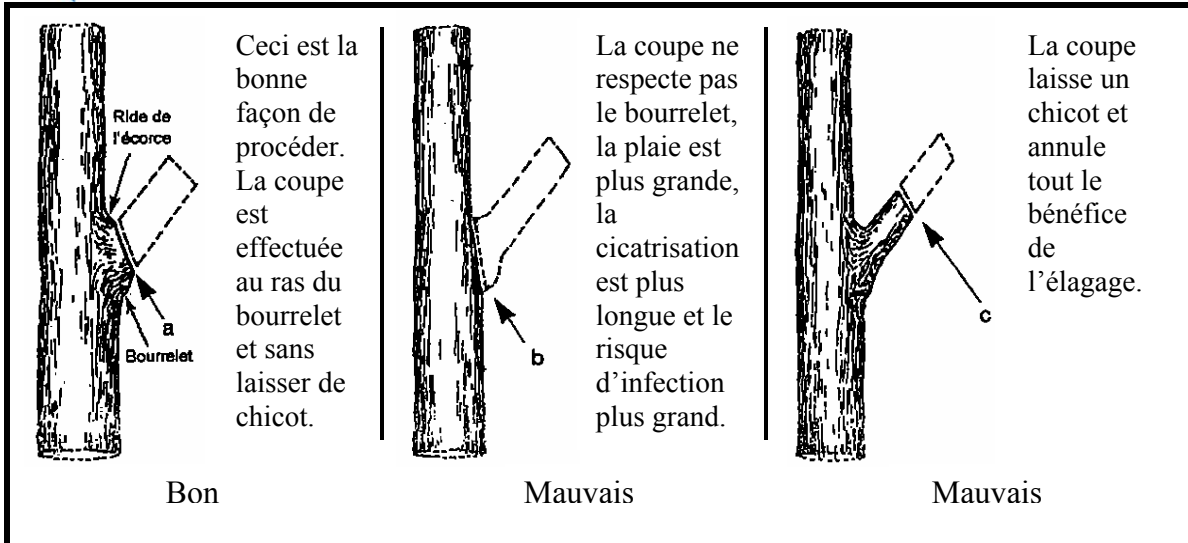


Figure 3 : Comment exécuter la coupe (Hubert et Courraud, 1994)

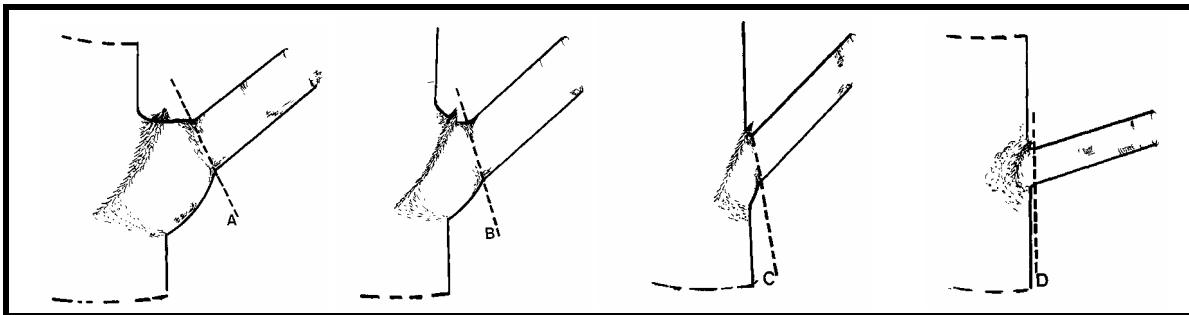


Figure 4 : Il n'y a pas d'angles prédéfinis pour couper la branche, l'important c'est d'être le plus près possible du bourrelet. (Shigo, A.L. 1989)

Troisièmement, on doit respecter certaines règles afin de ne pas trop traumatiser les arbres. Il est important de ne pas couper les branches sur plus du tiers de la hauteur de l'arbre et de ne pas prélever plus de 30% de la cime vivante, au-delà de cette intensité, la croissance de l'arbre ralentira. L'élagage doit se faire avant que les branches atteignent 3 cm de diamètres.

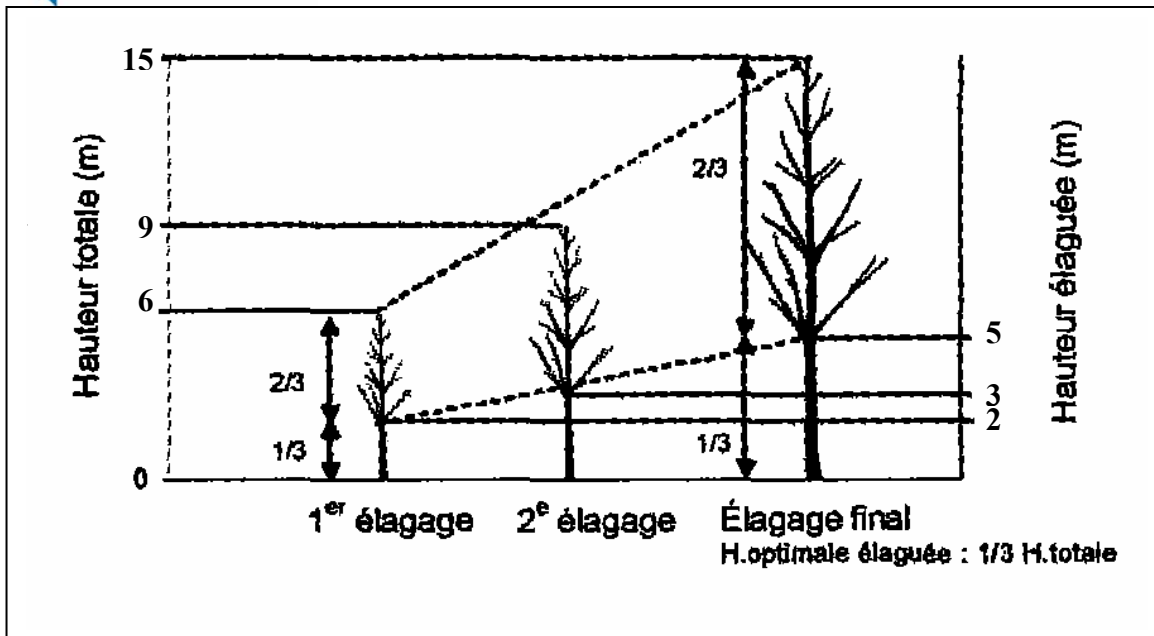


Figure 5 : Hauteur à élaguer selon la hauteur de l'arbre (Hubert et Courraud, 1994)

L'idéal est de faire un élagage progressif, donc plus fréquent mais moins intensif. Il nécessite plus de passages, mais les branches à coupées sont plus petites et ça réduit le stress subit par l'arbre. C'est le moyen le plus efficace d'améliorer la qualité du bois en affectant le moins possible la croissance de l'arbre. Des arbres droits et exempts de nœuds sur les 5 ou 6 premiers mètres permettra l'obtention de billes de qualité déroulage et maximisera ainsi la rentabilité de la plantation.

Les outils

Plusieurs outils différents peuvent être utilisés pour effectuer l'élagage et la taille de formation, un sécateur manuel, un sécateur hydraulique, une scie à élaguer, une petite scie à chaîne. On doit faire notre choix selon la grosseur et la hauteur des branches à couper et la quantité d'arbres à élaguer.

Il est important de faire attention au tronc lors de la coupe des branches pour éviter les blessures. Il est recommandé d'avoir des outils bien affûtés et de les désinfecter à l'occasion pour éviter de propager des maladies d'un arbre à l'autre par un outil infecté.

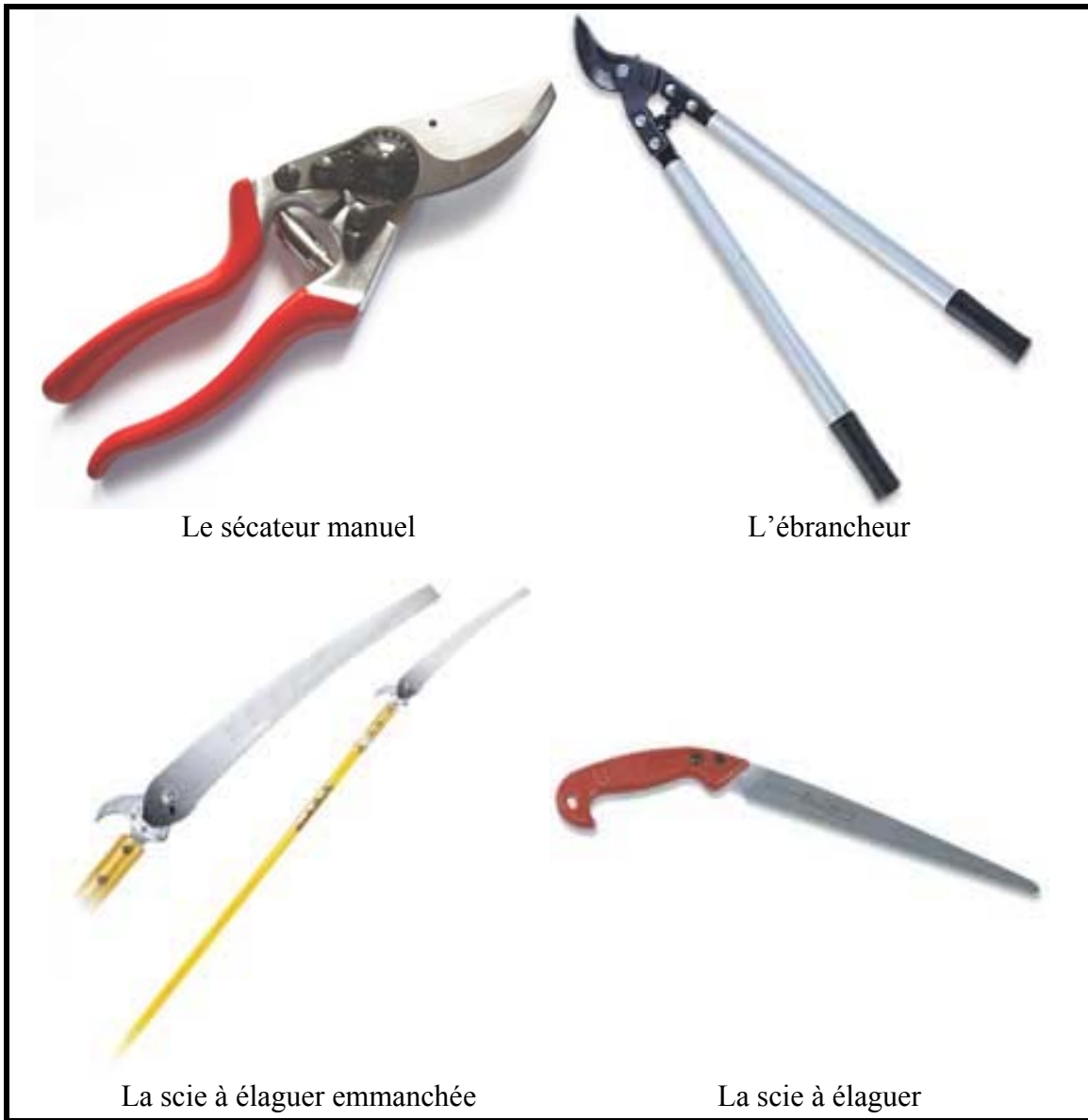


Figure 6 : Exemple d'outils pouvant être utilisés lors de l'élagage

Le **sécateur manuel classique** est l'outil le plus approprié pour tailler des branches avec un diamètre inférieur à 2,5 cm. Il est supérieur au sécateur à enclume qui provoque une coupe moins nette.

L'**ébrancheur** permet de couper des branches jusqu'à 4 cm de diamètre. La coupe est franche et se cicatrise facilement.

La **scie à élaguer** peut couper des branches de 10 cm de diamètre. Elle est nécessaire pour l'élimination de branches trop grosses pour le sécateur. Par contre, la coupe est moins nette et la plaie est plus large qu'une coupe effectuée avec un sécateur.

La **scie à élaguer emmanchée** permet l'élagage des branches situées à une hauteur de 2m à 4m. Il faut être attentif afin de faire des coupes qui respectent le bourrelet.

Conclusion

L'élagage et la taille de formation sont des opérations essentielles afin de s'assurer de produire des billes de qualité. Si les opérations sont exécutées de façons adéquates, on s'assure de maximiser les revenus pouvant être tirés d'une plantation de peupliers hybrides.

Sources :

Figure 1 : Taille de formation et d'élagage, direction générale des ressources naturelles et de l'environnement, Ministère de la région Wallone, 2001

Figure 2 : A grower's guide to hybrid poplar, Ministry of natural resources Ontario, 1991

Figure 3 : Hubert, M., Courraud, R. 1994. Élagage et taille de formation des arbres forestiers. IDF, Paris, France. 303 pp.

Figure 4 : Shigo, A.L. 1989. Tree pruning. Durham, N.H. 186 pp.

Figure 5 : Hubert, M., Courraud, R. 1994. Élagage et taille de formation des arbres forestiers. IDF, Paris, France. 303 pp.

Rédaction : Nicolas Gauthier, B.Sc, Tech.for.
Centre technologique des résidus industriels
425, boulevard du Collège, Rouyn-Noranda (Québec) J9X 5E5

La rédaction de cette fiche a été rendue possible grâce à la collaboration de :